

Déclaration des performances (DoP):

JANUS SA (=SANS ARRÊT)

Identification Déclaration des performances			
1. Code d'identification unique du produit type :	JANUS: +, LINTEAU, LINTEAU PLATINE		
2. Usage prévu :	Dispositif de ferme-porte avec séquence de fermeture contrôlée pour les portes de compartimentation du feu/fumée		
3. Fabricant :	SAINT-GOBAIN SEVA - SEVAX - 43 Rue du Pont de Fer - 71100 CHALON-SUR-SAONE - France		
4. Mandataire :	---		
5. Système d'évaluation de la constance des performances :	1		
6. Normes harmonisées :	EN 1154: 1996 + A1:2002 + AC:2006		
6.1. Organisme notifié :	AFNOR Certification, Rue Pressensé, 93571 St DENIS La Plaine cedex		
7. Performances déclarées			
Principales caractéristiques constatées			
EN 1154 - Fermeture automatique	Exigences « fermeture automatique » remplies - EN 1154: 1996 + A1: 2002 + AC: 2006 paragraphes 5.2.1, 5.2.3 à 5.2.16 inclus, 5.2.18		
EN 1154 - Endurance de la fermeture automatique	Exigences « fonctionnement continu » remplies - EN 1154: 1996 + A1: 2002 + AC: 2006 paragraphes 5.2.2 et 5.2.17.1 et 5.2.17.2		
Substances dangereuses	Aucune substance dangereuse au sens entendu par les directives CE et la directive REACH		
Classification EN 1154: 1996 + A1: 2002 + AC: 2006			
Catégorie d'utilisation	4	Grade 3 = permet la fermeture de la porte à partir d'un angle minimum d'ouverture de 105°, Grade 4 = permet la fermeture de la porte à partir d'un angle d'ouverture de 180°	
Nombre de cycles d'essai	8	Grade 8 = 500.000 cycles d'essai	
Masse des portes essayées	3 ou 4 ou 5	Force du Ferme Porte	
Comportement au feu	1	Grade 0 = inapte à l'utilisation sur des blocs-portes coupe-feu et/ou étanches aux fumées. Grade 1 = apte à l'utilisation sur des blocs-portes coupe feu et/ou étanches aux fumées.	
Sécurité des personnes	1	Grade 1 = satisfait à l'exigence essentielle de sureté lors de l'utilisation.	
Résistance à la corrosion	3	Selon EN 1670 - résistance à la corrosion: Grade 0 = néant, Grade 1 = faible, Grade 2 = moyenne, Grade 3 = élevée, Grade 4 = très élevée	
Caractéristiques essentielles		Performances	Spécification Techniques Harmonisées
§ 5.2.1 Généralités : Un ferme-porte, lorsqu'il est essayé conformément aux articles 6 et 7, doit satisfaire aux prescriptions appropriées de performance détaillées de 5.2.2 à 5.2.11 et de 5.2.12 à 5.2.18 si appropriées.		Conforme	EN1154: 1996 + A1: 2003 + AC: 2006
§ 5.2.2 Endurance : Le ferme-porte doit pouvoir fermer une porte d'essai conformément à 6.1.1 et 6.2, depuis un angle d'ouverture à 90°, ce pour un minimum 500 000 cycles d'essai. Les ferme-portes à double action doivent pouvoir refermer la porte d'essai conformément à 6.1.2 et 6.2, depuis un angle d'ouverture à 90°, ce pour 250 000 cycles d'essai dans chaque direction.		Conforme	
§ 5.2.3 Moment de fermeture : Après 5 000 et 500 000 cycles d'essai, le moment de fermeture ne doit pas être inférieur aux valeurs indiquées, pour la force spécifique du ferme-porte essayé.		0° ≤ angle ≤ 4° 9 ≤ F1 < 13 Nm 18 ≤ F3 < 26 Nm 26 ≤ F4 < 37 Nm 37 ≤ F5 < 54 Nm 88° ≤ angle ≤ 92° F1 = 3 Nm min F3 = 6 Nm min F4 = 9 Nm min F5 = 12 Nm min autres angles F1 = 2 Nm min F3 = 4 Nm min F4 = 6 Nm min F5 = 8 Nm min	
§ 5.2.4 Moment d'ouverture : Après 5 000 cycles, le moment d'ouverture maximal mesuré ne doit pas dépasser la valeur donnée, pour la force spécifique du ferme-porte essayé.		0° ≤ angle ≤ 60° F1 = 26 Nm max F3 = 47 Nm max F4 = 62 Nm max F5 = 83 Nm max	
§ 5.2.5 Rendement : Après 5 000 et 500 000 cycles d'essai, le rendement mesuré ne doit pas être inférieur aux valeurs données, pour la force spécifique du ferme-porte essayé.		0° ≤ angle ≤ 4° F1 = 50% min F3 = 55% min F4 = 60% min F5 = 65% min	
§ 5.2.6 Temps de fermeture : Après 5 000 et 500 000 cycles d'essai, le temps de fermeture pour une porte ouverte à 90° doit pouvoir être réglé de 3 s ou moins, à 20 s ou plus. Après 500 000 cycles, le temps de fermeture réglé à 5 000 cycles ne doit pas avoir augmenté de plus de 100 % ou avoir diminué de plus de 30 %.		Conforme	
§ 5.2.7 Angles de fonctionnement : Le ferme-porte mis en oeuvre dans le cas d'un montage type, conformément aux instructions du fabricant, doit permettre une ouverture de la porte d'essai à un angle correspondant à son grade selon 4.2. Lors de la fermeture, il doit amortir la porte depuis un angle de 70° au minimum, et ce jusqu'à la position fermée.		Conforme	
§ 5.2.8 Performance à la surcharge : Le ferme-porte doit pouvoir résister aux essais de surcharge à la fermeture prévus en 7.3.4.4 et 7.3.6.4 et, si approuvé, 7.3.4.5.		Conforme	
§ 5.2.9 Constance de température : La durée de fermeture ayant été réglée à 5 s (pour une ouverture à 90°), ce à une température ambiante de + 20 °C, le temps de fermeture doit rester dans une plage de 3 s à 25 s lorsqu'il est essayé à une température de - 15 °C et + 40 °C (voir 7.2.1 et 7.2.2).		Conforme	
§ 5.2.10 Fuite de liquide : Pendant toute la durée du programme d'essai, il ne doit apparaître aucune fuite de liquide du dispositif de fermeture.		Conforme	
§ 5.2.11 Domages : Pendant toute la durée du programme d'essai, il ne doit y avoir aucun dommage sur le ferme-porte ou sur son bras qui puisse affecter négativement ses performances selon cette norme.		Conforme	
§ 5.2.12 Accélération finale (option) : Un dispositif de fermeture de porte fabriqué conformément à cette norme peut comporter un contrôle spécifique permettant d'accélérer la fermeture au stade final de celle-ci, ce pour surmonter la résistance du pêne. S'il est incorporé, il doit fonctionner au maximum sur les quinze derniers degrés de fermeture et il doit être réglable.		Conforme	
§ 5.2.13 Frein à l'ouverture (option) : Si un ferme-porte est fourni avec frein à l'ouverture, il doit pouvoir arrêter la porte avant une ouverture à 90° lorsqu'il est essayé conformément à 7.3.5.2.		Pas Concerné	
§ 5.2.14.1 Temporisation à la fermeture (option) : Si le ferme-porte est fourni avec temporisation à la fermeture, celle-ci doit pouvoir être réglée par un dispositif séparé de telle sorte que la vitesse de fermeture entre 90° et l'angle minimal de temporisation, à une température de 20 °C, ne soit pas inférieure à 20 s. La temporisation ne doit pas intervenir pour un angle d'ouverture de la porte inférieur à 65°. Le couple nécessaire au débrayage manuel de la temporisation ne doit pas dépasser 150 Nm lorsque le ferme-porte est essayé conformément à 7.3.4.5.		Pas Concerné	
§ 5.2.14.2 Endurance de la temporisation à la fermeture : Lors de l'essai selon 7.3.4.5, la temporisation à la fin des 500 cycles d'essai doit être comprise entre 10 s et 30 s.		Pas concerné	
§ 5.2.15 Force réglable (option) : Lorsque le ferme-porte est fourni avec une force réglable, celui-ci doit satisfaire aux prescriptions de performance de l'article 5, ce pour la force minimale et pour la force maximale spécifiées par le fabricant.		Pas Concerné	
§ 5.2.16 Positionnement à un angle de 0° (uniquement pour les ferme-portes double action) : La valeur du jeu à un angle de 0° ne doit pas dépasser 3 mm pour un ferme-porte neuf, et après les 500 000 cycles de l'essai d'endurance ce jeu ne doit pas excéder 6 mm, ce lorsqu'il est essayé conformément à 7.2.3 et 7.3.6.6.		Conforme	
§ 5.2.17.1 Résistance à la corrosion : Les spécifications précisées dans 5.6 de EN 1670:1994 doivent être satisfaites, conformément à la classification (voir 4.7).		Conforme	
§ 5.2.17.2 Résistance à la corrosion : Après l'essai approprié au brouillard salin, le moment de fermeture du ferme-porte ne doit pas être inférieur à 80 % du moment mesuré avant cet essai (voir 7.4).		Conforme	
§ 5.2.18 Aptitude pour une utilisation sur des blocs-portes résistant au feu et/ou étanches aux fumées : Un ferme-porte pour utilisation sur un bloc-porte coupe-feu et/ou étanche aux fumées doit satisfaire aux prescriptions obligatoires de l'annexe A.		Conforme	

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.
Seule la version française fait foi.

Signé pour le fabricant et en son nom par :
Nom et fonction
Lieu et date
Signature

Omar EL KARAZI, Directeur SEVAX
Chalon-Sur-Saône, le 03/01/2017



Declaration of Performance (DoP):

JANUS NHO (=NO HOLD OPEN)

ID for Declaration of Performance		
1. Identity numbers of standard product:	JANUS: +, LINTEAU, LINTEAU PLATINE	
2. Intended use:	Door closer with integrated closing sequence selector for use on fire and/or smoke protection doors or on emergency exits	
3. Manufacturer :	SAINT-GOBAIN SEVA - SEVAX - 43 Rue du Pont de Fer - 71100 CHALON-SUR-SAONE - France	
4. Authorised signatory :	---	
5. System for evaluating performance reliability :	1	
6. Harmonised standard :	EN 1154: 1996 + A1:2002	
6.1. Notified office :	AFNOR Certification, Rue Pressensé, 93571 St DENIS La Plaine cedex	
7. Declared performance		
Essential characteristics dandermined		
EN 1154 - Self-closing	"Self-closing" requirements fulfilled - EN 1154: 1996 + A1: 2002 sections 5.2.1, 5.2.3 to 5.2.16 included , 5.2.18	
EN 1154 - Permanent function of the self-closing feature	"Permanent function" requirements fulfilled - EN 1154: 1996 + A1: 2002 sections 5.2.2 and 5.2.17.1 and 5.2.17.2	
Hazardous substances	No hazardous substances in the sense of the EC guidelines and REACH directive	
EN 1154 Classification		
Application class	4 Class 3 = close from at least 105°, Class 4 = close from 180°	
Permanent function of self-closing	8 Class 8 = 500.000 cycles	
Door closer size	3 or 4 or 5 Door closer sizes	
Suitability for use on fire/smoke protection doors	1 Class 0 = not suitable, 1 = suitable for use on fire/smoke protection doors	
Safety	1 Class 1 = Safe use	
Corrosion resistance	3 Class 0 = null, Class 1 = weak, Class 2 = average, Class 3 = high, Class 4 = very high	
Essential characteristics		
Essential characteristics	Performance	Harmonised Standard
§ 5.2.1 Product information : When tested in accordance with Clauses 6 and 7, the door closer shall satisfy the relevant performance requirements of 5.2.2 to 5.2.11, and 5.2.12 to 5.2.18 as appropriate.	Conform	EN1154: 1996 + A1: 2002
§ 5.2.2 Durability : The door closer shall be able to close a test door conforming to 6.1.1 and 6.2 from an opening angle of 90°, for a minimum of 500 000 test cycles. Double-action door closers shall be able to close a test door conforming to 6.1.2 and 6.2 from opening angles of 90° for a minimum of 250 000 test cycles in each direction.	Conform	
§ 5.2.3 Closing moment : After 5 000 test cycles and after 500 000 test cycles the measured closing moments shall be not less than the values stated, for the particular power size of closer being tested.	0° ≤ angle ≤ 4° 9 ≤ F1 < 13 Nm 18 ≤ F3 < 26 Nm 26 ≤ F4 < 37 Nm 37 ≤ F5 < 54 Nm 88° ≤ angle ≤ 92° F1 = 3 Nm min F3 = 6 Nm min F4 = 9 Nm min F5 = 12 Nm min others angles F1 = 2 Nm min F3 = 4 Nm min F4 = 6 Nm min F5 = 8 Nm min	
§ 5.2.4 Opening moment : After 5 000 test cycles the maximum measured opening moment shall be not more than the value stated, for the particular power size of closer being tested.	0° ≤ angle ≤ 60° F1 = 26 Nm max F3 = 47 Nm max F4 = 62 Nm max F5 = 83 Nm max	
§ 5.2.5 Efficiency : After 5 000 test cycles and after 500 000 test cycles the measured closing moments shall be not less than the values stated, for the particular power size of closer being tested.	0° ≤ angle ≤ 4° F1 = 50% min F3 = 55% min F4 = 60% min F5 = 65% min	
§ 5.2.6 Closing time : After 5 000 test cycles and after 500 000 test cycles, the closing time, from a door opening angle of 90°, shall be capable of adjustment to 3 s or less, and 20 s or more. After 500 000 test cycles, the closing time set at 5 000 test cycles shall not have increased by more than 100 %, or decreased by more than 30 %.	Conform	
§ 5.2.7 Angles of operation : The door closer, when installed according to the manufacturer's standard installation instructions, shall permit the test door to open according to its grade under 4.2, and on closing, shall control the door from a minimum angle of 70° down to the closed position.	Conform	
§ 5.2.8 Overload performance : The door closer shall be capable of withstanding the closing overload tests of 7.3.4.4 and 7.3.6.4 and where relevant 7.3.4.5.	Conform	
§ 5.2.9 Temperature dependence : A set closing time (from a 90° open position) of 5 s at an ambient temperature of 20 °C shall not increase to more than 25 s or decrease to less than 3 s when tested at 15 °C and 40 °C (see 7.2.1 and 7.2.2).	Conform	
§ 5.2.10 Fluid leakage : Throughout the test programme there shall be no leakage of fluid from the door closer.	Conform	
§ 5.2.11 Damage : Throughout the test programme there shall be no damage to the door closer or its arms that would adversely affect its performance to this standard.	Conform	
§ 5.2.12 Latch control (optional) : A door closer manufactured to this standard can include a separate control during the final stage of door closing, e.g. to enable accelerated closing to overcome the resistance of a latch bolt. If incorporated, it shall be effective over a maximum range of 15° from the closed position, and shall be adjustable.	Conform	
§ 5.2.13 Backcheck (optional) : If provided with a backcheck function, the door closer shall be capable of arresting the test door before the 90° open position, when tested in accordance with 7.3.5.2.	Not concerned	
§ 5.2.14.1 Delayed closing (optional) : If provided with a delayed closing function the door closer shall be capable of adjustment, by means of a separate regulator, such that the closing time from 90° to the end of the delay zone, at an ambient temperature of 20 °C, is not less than 20 s. The delay zone shall not extend below the 65° open position. The moment required to override manually the delay action shall not exceed 150 N m when tested in accordance with 7.3.4.5.	Not concerned	
§ 5.2.14.2 Durability of delayed closing : When tested in accordance with 7.3.4.5, the delay time at the conclusion of 500 test cycles shall be between 10 s and 30 s.	Not concerned	
§ 5.2.15 Adjustable closing force (optional) : If provided with an adjustable closing force function, the door closer shall comply with the performance requirements of Clause 5, at both the minimum and maximum power settings claimed by the manufacturer.	Not concerned	
§ 5.2.16 Zero position (for double action door closers only) : The amount of free play at the zero position of a new door closer shall not exceed 3 mm, and after 500 000 test cycles shall not exceed 6 mm, when tested in accordance with 7.2.3 and 7.3.6.6.	Conform	
§ 5.2.17.1 Corrosion resistance : The requirements of 5.6 of EN 1670:1998 shall be met, according to its classification (see 4.7).	Conform	
§ 5.2.17.2 Corrosion resistance : After being subjected to the relevant salt spray test, the closing moment of the door closer shall be not less than 80 % of the closing moment measured prior to the test (see 7.4).	Conform	
§ 5.2.18 Fire/smoke door suitability : A door closer for use on a fire/smoke door assembly shall meet the necessary requirements of Annex A.	Conform	

The performance of the product identified above is in accordance with the declared performance. In accordance with Regulation (EU) No 305/2011, this declaration of performance is established under the own responsibility of the manufacturer mentioned above.

Only the French version is authoritative.

Signed for the manufacturer and on behalf of by :

Name and function

Place and date

Signature

Omar EL KARAZI, SEVAX Director

Chalon-Sur-Saône, 01/03/2017



Declaración de rendimiento (DoP):

JANUS SA (=SIN PARADA)

Identificación declaración de rendimiento			
1. Tipo de producto :	JANUS: +, LINTEAU, LINTEAU PLATINE		
2. Finalidad :	Dispositivo cierrapuertas con regulador de secuencia de cierre integrado para el empleo en puertas cortafuegos y cortahumos o puertas de vías de evacuación		
3. Fabricante :	SAINT-GOBAIN SEVA - SEVAX - 43 Rue du Pont de Fer - 71100 CHALON-SUR-SAONE - Francia		
4. Mandatario :	---		
5. Sistema para evaluar la resistencia de rendimiento :	1		
6. Norma armonizada :	EN 1154:1996 + A1:2002		
6.1. Organismo notificado :	AFNOR Certification, Rue Pressensé, 93571 St DENIS La Plaine cedex		
7. Rendimiento declarado			
Características principales constatadas			
EN 1154 - Cierre automático	Requisitos "cierre automático" cumplidos - EN 1154:1996 + A1:2002 Apartados 5.2.1, 5.2.3 a 5.2.16 incluido, 5.2.18		
EN 1154 - Función permanente del cierre automático	Requisitos "función permanente" cumplidos - EN 1154:1996 + A1:2002 Apartados 5.2.2 y 5.2.17.1 y 5.2.17.2		
Sustancias peligrosas	No contiene sustancias peligrosas conforme a las directivas CE y el reglamento REACH		
Clasificación EN 1154-1			
Categoría de uso	4	Grado 3 = permitiendo un cierre de puerta desde un ángulo mínimo de apertura de 105° Grado 4 = permitiendo un cierre de puerta desde un ángulo de apertura de 180°	
Número de ciclos de ensayo	8	Grado 8 = 500 000 ciclos de ensayo	
Masa de las puertas ensayadas	3 o 4 o 5	Fuerza de cierre de puertas	
Comportamiento al fuego	1	Grado 0 = no apto para su uso en puertas cortafuego/estancas al humo; Grado 1 = apto para la utilización en puertas cortafuego y/o estancas al humo.	
Seguridad	1	Clase 1 = Seguridad de empleo	
Resistencia a la corrosión	3	Conforme a EN 1670: Clase 0 = no definida, clase 1 = escasa, clase 2 = media, clase 3 = alta, clase 4 = muy alta	
Características principales constatadas			
		Rendimiento	Norma armonizada
§ 5.2.1 Generalidades : Un cierrapuerta, cuando se ensaye de acuerdo con los capítulos 6 y 7, debe satisfacer los requisitos detallados en los apartados 5.2.2 hasta 5.2.11 y en los apartados 5.2.12 hasta 5.2.18, si se consideran apropiados.		Conforme	EN1154: 1997 + A1: 2002
§ 5.2.2 Resistencia : El cierrapuerta debe poder cerrar una puerta de ensayo de acuerdo con el apartado 6.1.1 y 6.2, desde un ángulo de apertura de 90° , para un mínimo de 500 000 ciclos de ensayo. Los cierrapuertas de doble acción deben ser capaces de cerrar la puerta de ensayo de acuerdo con los apartados 6.1.2 y 6.2 desde un ángulo de apertura de 90° para 250 000 ciclos de ensayo en cada dirección.		Conforme	
§ 5.2.3 Momento de cierre : Tras 5 000 y 500 000 ciclos, el momento de cierre no debe ser inferior a los valores indicados, para la fuerza específica del cierrapuerta ensayado.		0° ≤ ángulo ≤ 4° 9 ≤ F1 < 13 Nm 18 ≤ F3 < 26 Nm 26 ≤ F4 < 37 Nm 37 ≤ F5 < 54 Nm 88° ≤ ángulo ≤ 92° F1 = 3 Nm mín F3 = 6 Nm mín F4 = 9 Nm mín F5 = 12 Nm mín otro ángulo F1 = 2 Nm mín F3 = 4 Nm mín F4 = 6 Nm mín F5 = 8 Nm mín	
§ 5.2.4 Momento de apertura : Tras 5 000 ciclos, el momento de apertura máximo medido no debe sobrepasar el valor para la fuerza específica del cierrapuertas ensayado.		0° ≤ ángulo ≤ 60° F1 = 26 Nm máx F3 = 47 Nm máx F4 = 62 Nm máx F5 = 83 Nm máx	
§ 5.2.5 Rendimiento : Tras 5 000 y 500 000 ciclos de ensayo, el rendimiento medido no debe ser inferior a los valores, para la fuerza específica del cierrapuerta ensayado.		0° ≤ ángulo ≤ 4° F1 = 50% mín F3 = 55% mín F4 = 60% mín F5 = 65% mín	
§ 5.2.6 Tiempo de cierre : Después de 5 000 y 500 000 ciclos de ensayo, el tiempo de cierre para una puerta abierta con ángulo de 90° debe ser capaz de ser regulado en 3 s o menos y en 20 s o más. Después de 500 000 ciclos, el tiempo de cierre regulado en 5 000 ciclos no debe haber aumentado en más del 100% o haber disminuido en más del 30%.		Conforme	
§ 5.2.7 Ángulos de funcionamiento : El cierrapuerta colocado en el caso de una instalación normal, conforme a las instrucciones del fabricante, debe permitir una apertura de la puerta de ensayo con un ángulo correspondiente a su grado según 4.2. Después del cierre, debe amortiguar la puerta desde un ángulo de 70° como mínimo y hasta la posición cerrada.		Conforme	
§ 5.2.8 Prestación en sobrecarga : El cierrapuerta debe poder resistir los ensayos de sobrecarga en el cierre previstos en 7.3.4.4 y 7.3.6.4 y, si es necesario, en 7.3.4.5.		Conforme	
§ 5.2.9 Constancia de temperatura : El tiempo de cierre (desde una posición de apertura de 90°) de 5 s a una temperatura ambiente de + 20 °C, no deberá incrementarse a más de 25 s o decrecer a menos de 3 s cuando se ensaya a una temperatura de -15 °C y + 40 °C (véanse 7.2.1 y 7.2.2).		Conforme	
§ 5.2.10 Pérdida de líquido : A lo largo de todo el programa de ensayo no deberá aparecer ninguna fuga de líquido del cierrapuerta.		Conforme	
§ 5.2.11 Daños : Durante toda la duración del programa de ensayo, no deberá producirse daño alguno sobre el cierrapuerta o sobre su brazo, que pueda afectar negativamente a sus prestaciones según esta norma.		Conforme	
§ 5.2.12 Aceleración final (opcional) : Un cierrapuerta fabricado conforme a esta norma puede llevar un control específico que permita acelerar el cierre durante la última parte del cierre de la puerta, por ejemplo, para capacitarlo a acelerar el cierre para superar la resistencia de un pestillo. Si se incorpora, deberá ser efectivo como máximo en los últimos 15° de cierre y deberá ser regulable.		Conforme	
§ 5.2.13 Freno en la apertura (opcional) : Si un cierrapuerta está equipado con freno de apertura, deberá ser capaz de detener la puerta antes de la posición de apertura de 90° cuando se ensaya de acuerdo con 7.3.5.2.		No se preocupa	
§ 5.2.14.1 Temporización en el cierre (opcional) : Si el cierrapuerta está provisto de temporización al cierre, ésta debe poder ser regulada por un dispositivo separado, de forma que la velocidad de cierre entre el ángulo de 90° y el ángulo mínimo de temporización a una temperatura de 20 °C no debe ser inferior a 20 s. La temporización no debe ir más allá de un ángulo de apertura de 65° . El momento requerido para anular manualmente la temporización no debe exceder de 150 Nm cuando se ensaya de acuerdo con 7.3.4.5.		No se preocupa	
§ 5.2.15 Fuerza regulada (opcional) : Cuando el cierrapuertas está provisto de una fuerza regulada, ésta debe adecuarse a las prescripciones de prestación del capítulo 5, tanto para la fuerza mínima como para la fuerza máxima especificadas por el fabricante.		No se preocupa	
§ 5.2.16 Prestación en una posición de ángulo 0° (únicamente para cierrapuerta de doble acción) : El valor de la holgura en un ángulo de 0° no debe sobrepasar 3 mm para un cierrapuerta nuevo y tras los 500 000 ciclos del ensayo de resistencia, esta holgura no debe exceder de 6 mm si se realiza el ensayo de acuerdo con 7.2.3 y 7.3.6.6.		Conforme	
§ 5.2.17.1 Resistencia a la corrosión : Las especificaciones del apartado 5.6 del prEN 1670:1994 deben cumplimentarse de acuerdo a su clasificación (véase 4.7).		Conforme	
§ 5.2.17.2 Resistencia a la corrosión : Después del ensayo apropiado de niebla salina, el momento de cierre del cierrapuerta no debe ser inferior en más del 80% del momento medido antes del ensayo (véase 7.4).		Conforme	
§ 5.2.18 Especificaciones adicionales para un cierrapuerta destinado a una puerta cortafuego y/o estancia al humo : Un cierrapuerta para ser utilizado en una puerta cortafuego y/o estancia a los humos, debe satisfacer los requisitos obligatorios del anexo A.		Conforme	

El rendimiento del producto identificado arriba es conforme al rendimiento declarado. Según la reglamentación (UE) nº 305/2011, esta declaración de rendimiento está establecida bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante mencionado anteriormente.
Sólo la versión francesa prevalecerá.

Firmado por el fabricante y en su nombre por :
Nombre y funciones
Lugar y fecha
Firma

Omar EL KARAZI, Directora SEVAX
Chalon-Sur-Saône, el 03/01/2017

